

## CuAl10Ni5Fe4

Cupro-aluminium en coulée continue ( Y70 ) ou centrifugé (Y80)

Composition chimique nominale % :

Cu	Al	Ni	Fe
solde	10	5	4

Propriétés physiques et caractéristiques mécaniques typiques :

Limite élastique Rp0,2 N/mm <sup>2</sup>	Charge de rupture Rm N/mm <sup>2</sup>	Allong A5 %	Dureté HB 10/1000	Module élastique kN/mm <sup>2</sup>	Densité Kg/dm <sup>3</sup>	Chaleur spécifique j/g . k	Expansion thermique 10E-6 K	Conductivité Thermique W /m.K	Conductivité électrique m/Ω.mm <sup>2</sup>
300	700	15	180	110 à 128	7,6	0,418	17 à 19	45 à 50	4 à 6

Applications :

Présente une excellente résistance à l'eau de mer (cavitation et corrosion), et aux solutions acides en général.

Convient pour des pièces soumises à des chocs et à de fortes pressions nécessitant une très grande résistance à l'usure: industrie chimique, construction navale, industrie alimentaire;

Utilisé pour la réalisation de segments, glissières, anneaux d'usure, écrous et bagues de pression, vérins, engrenages, vis sans fin, cages de roulement, etc...

Principales normes françaises et internationales :

CuAl10Ni5Fe4 ex: UA10N	DIN 1714 - G NiAlB3 F 60
	B 5 1400 AB 2
	ASTM B. 148 - 52 9 D
	UNI 2511
	AIR 3370
	NFA 53709
	ISO 1338 - CuAl10Fe3
	BS 1400 - AB 1
	C95500