

Cupro-aluminium corroyés

CuAl9Ni5Fe3 - CuAl9Ni3Fe2 - CuAl11Ni5Fe5

Cupro-aluminium obtenu par corroyage (Etirage, Filage, Forgeage, Laminage, Matriçage, etc...)

Composition chimique nominale % :

Nuance	Cu	Al	Ni	Fe
CuAl9Ni5Fe3	Solde	9	5	3 - 4
CuAl9Ni3Fe2	Solde	9	2 - 3	1,5 - 3

Propriétés physiques et caractéristiques mécaniques typiques :

Nuance	Limite élastique Rp0,2 N/mm ²	Charge de rupture Rm N/mm ²	Allong A5 %	Dureté HB 10/1000	Module élastique kN/mm ²	Densité Kg/dm ³	Conductivité Thermique W /m.K	Conductivité électrique m/Ω.mm ²
CuAl9Ni5Fe3	600-640	250-280	15-18	150-220	12000	7,6	38	22
CuAl9Ni3Fe2	500-640	180-250	15-25	110-160	12000	7.6	38	22

Applications:

Certains secteurs d'activité exigent pour la réalisation de leurs pièces des cupro-aluminium corroyés avec un cahier des charges spécifique. Ces secteurs sont principalement Marine nationale (DCN), Nucléaire, Aéronautique, SNCF.

Nous vous rappelons que ces alliages sont également produits par coulée continue et centrifuge.
([CuAl10Ni5Fe4](#))

Principales normes françaises et internationales :

CuAl9Ni3Fe2	NFA 51116 NFA 51113 NFL 14706 (CuAl11..)
CuAl9Ni5Fe3	GAM MM11 DIN 17665 2.0966 ASTM C63000
CuAl11Ni5Fe5	BS CA104/CA105