

Norme	FAMILLE	CRITERE											
		MECANIQUE					THERMIQUE			CHIMIQUE		ELEC.	
PA	Polyamide extrudé	Densité	1.14	1.15	••	•	••	••	••	••	••	••	••
		PA6 PA66	1.15	••	•	••	••	••	••	••	••	••	••
	Polyamide coulé	1.15	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
		PA6G PA6GMO	1.16	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
POM	Polyacetal	POM	1.41	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
PETP	Polyéthylène	PETP	1.39	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
PMMA	Polyméthacrylate de méthyle		1.19	-	••	••	-	••	••	••	••	••	••
PC	Polycarbonate		1.20	-	••	••	•	••	••	••	••	••	••
ABS	Acrylonitrile-Butadiene-Styrène		1.05	-	••	••	-	••	••	••	••	••	••
PVC	Polychlorure de vinyle		1.42	•	••	••	-	••	••	••	••	••	••
PP	Polypropylène	PP	0.91	••	••	••	-	••	••	••	••	••	••
PEHD		PEHD500	0.95	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
		PEHD1000	0.94	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
PTFE	Polytétrafluoréthylène		2.18	••	••	•	•	••	••	••	••	••	••
PVDF	Polyfluorure de vinylidène		1.78	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
PEI	Polyétherimide		1.27	-	••	••	•	••	••	••	••	••	••
PEEK	polyétherétherétone		1.31	••	••	••	••	••	••	••	••	••	••
PUR	Polypuréthane		1.25	-	••	-	••	••	•	••	••	•	•

••••• Excellent •••• Très bien ••• Bien •• Moyen • Passable - Non applicale