

## CuCo2Be

Cuivre faiblement allié.

### Propriétés

Se distingue par une haute conductibilité thermique et concilie une résistance à chaud satisfaisante ainsi qu'une bonne résistance au revenu. Ne se prête ni à la cémentation, ni à la nitruration.

### Domaines d'applications

Electrodes et molette pour le soudage électrique des aciers inoxydables. Moules de soufflage et moules à injection pour matières plastiques. Inserts pour des outils en aciers pour accélérer le refroidissement aux sections d'accumulation de chaleurs. Buses et aiguilles pour outils à canaux chauffants. Electrodes pour électroérosion. Pistons pour la coulée sous pressions de métaux légers. Coquilles pour la coulée de métaux non ferreux. Insert de refroidissement pour moules et coquilles.

### Composition chimique nominale % :

Cu	Co	Be
solde	1,8 à 2,2	0,5

### Caractéristiques mécaniques typiques :

Les valeurs ci-dessous ne sont qu'indicatives. Elles varient dans des proportions importantes en fonction de la méthode de fabrication (étiré, forgé, ...), de l'état de livraison et du traitement thermique éventuel.

Charge de rupture Rm N/mm2	Allong. A5%	Dureté HB	Densité	Conduct. % IACS	T°C amollissement
59 à 64	7 à 10	180 à 200	8,7	40 à 52	500°C

### Principales normes françaises et internationales :

CuCo2Be	NFA 82100 DIN 17666 2.1285 BS C112 ASTM C17500 RWMA Cl.3
---------	--