

## CuCrZr

**Cuivre faiblement allié à durcissement structural.**

### Propriétés

Excellente conductibilité thermique. Il concilie une dureté satisfaisante avec une bonne résistance au revenu après durcissement structural. Ne s'adapte ni à la cémentation, ni à la nitruration.

### Domaines d'applications

Electrodes et molettes pour soudage électrique. Buses et aiguilles pour outils à canaux chauffants. Electrodes pour électroérosion. Coquilles et leurs inserts de refroidissement pour la coulée de métaux non ferreux. Couverts de coquilles pour al coulée centrifuge de pièces en fonte grise. C'est l'alliage désigné pour le travail sous faibles contraintes mécaniques chaque fois que de très forts dégagements de chaleur sont demandés.

### Compositon chimique nominale % :

Cu	Cr	Zr
Solde	0,4 à 1,0	0,05 à 0,10

### Propriétés physiques et caractéristiques mécaniques typiques :

Limite élastique Rp0,2 N/mm2	Charge de rupture Rm N/mm2	Allong. A%	Dureté Hb	Densité Kg/mm2	Conductivité Electrique	% IACS
270 - 500	370 - 640	10 - 20	120 - 180	8,9	43 - 52	75-83

Les caractéristiques ci-dessus dépendent de la technique de fabrication ( Etirage, Filage, Laminage, ...) ainsi que de l'état de livraison.

TR : Trempé – revenu

TRE : Trempé- revenu- écroui

TER : Trempé- écroui - revenu

**Principales Normes Françaises et Internationales :**

CuCrZr	NFA 82100
	ISO 1336
	DIN1766 W.N. 2.1293
	DIN 44758 Cl. A 2.2
CuCr1Zr	RWMA Classe 2
	ASTM C18200 - C18400 - C18500