

PEHD (Polyéthylène Haute Densité)

Caractéristiques principales :

- Excellentes caractéristiques de frottement, d'anti-adhérence.
- Excellente résistance à l'abrasion et inertie chimique.
- Très bonne résistance aux chocs.
- Aucune reprise d'humidité
- Inertie physiologique (contact alimentaire)

PEHD 1000

D'un très haut poids moléculaire, il comporte les mêmes caractéristiques qu'un PEHD 500 mais fortement développées (résistance aux chocs et à l'usure, coefficient de frottement etc...)Le thermoformage est limité.

Exemples d'applications : Industrie alimentaire - Entrepôts frigorifiques - Industrie chimique.

Couleurs : Naturel ou Noir.

	Norme DIN	Unités	
PROPRIETES PHYSIQUES			
Densité	53479	g/cm ³	0,94
Absorption d'eau à 23 °C HR 50 %	53495	%	0
Dureté	53505	-	D 65
Résilience	53453	KJ/m ²	néant
Allongement à la rupture	53455	%	600
Résistance à la traction	53455	N/mm ²	22
Module d'élasticité en traction	43457	N/mm ²	700
PROPRIETES THERMIQUES			
T° d'utilisation en continu	52612	°C	269 /+80
Point de Fusion	53736	°C	135
Coef. de dilatation thermique lin.	52328	10E-5 mm/°C	20
T° de déformation sous charge 1,85 N/mm ²	-	°C	58
Conductivité thermique	52612	W/°C.m	0,42
Classement au feu	UL 94	-	HB

Indice d'Oxygène	UL 94	%	18
PROPRIETES ELECTRIQUES			
Rigidité diélectrique	53481	KV/mm	90
Résistivité transversale	53482	□/cm	10 ^E 18
Constante diélectrique 10 ³ HZ	53483	-	2.4
Tangente angle perte 10 ³ Hz 10exp6 HZ	53483	-	0,0001