

PEHD (Polyéthylène Haute Densité)

Caractéristiques principales :

- Excellentes caractéristiques de frottement, d'anti-adhérence.
- Excellente résistance à l'abrasion et inertie chimique.
- Très bonne résistance aux chocs.
- Aucune reprise d'humidité
- Inertie physiologique (contact alimentaire)

PEHD 500

De caractéristiques proches du PEHD200, le PEHD 500 est moins adapté au thermoformage mais possède une résistance aux chocs supérieure.

Exemples d'applications : Billots de découpe - revêtements anti-abrasion de silos, goulottes, bennes, pièces mécaniques.

Couleurs : Naturel, Noir ou Rouge.

	Norme DIN	Unités	
PROPRIETES PHYSIQUES			
Densité	53479	g/cm ³	0,96
Absorption d'eau à 23 °C HR 50 %	53495	%	0
Dureté	53505	-	D 60
Résilience	53453	KJ/m ²	néant
Allongement à la rupture	53455	%	1200
Résistance à la traction	53455	N/mm ²	28
Module d'élasticité en traction	43457	N/mm ²	900
PROPRIETES THERMIQUES			
T° d'utilisation en continu	52612	°C	100 /+80
Point de Fusion	53736	°C	135
Coef. de dilatation thermique lin.	52328	10E-5 mm/°C	20
T° de déformation sous charge 1,85 N/mm ²	-	°C	60
Conductivité thermique	52612	W/°C.m	0,43
Classement au feu	UL 94	-	HB

Indice d'Oxygène	UL 94	%	18
PROPRIETES ELECTRIQUES			
Rigidité diélectrique	53481	KV/mm	90
Résistivité transversale	53482	□/cm	10 ^E 18
Constante diélectrique 10 ³ HZ	53483	-	2.4
Tangente angle perte 10 ³ Hz 10exp6 HZ	53483	-	0,003