

## PETP (Polyéthylentéréphtalate)

### Caractéristiques principales :

- Haute résistance mécanique, rigidité, dureté.
- Très bonne résistance au fluage.
- Coefficient de frottement faible et constant.
- Excellente résistance à l'usure.
- Très bonne stabilité dimensionnelle.
- Inertie physiologique (contact alimentaire).

Matériau particulièrement adapté à la fabrication de pièces mécaniques de précision soumises à de fortes charges et/ou à l'usure.

Couleurs : Naturel ou Noir.

	Norme DIN	Unités	
<b>PROPRIETES PHYSIQUES</b>			
Densité	53479	g/cm <sup>3</sup>	1,38
Absorption d' eau à 23 °C HR 50 %	53495	%	0,25
Dureté	53505	-	M96
Résilience	53453	KJ/m <sup>2</sup>	4
Allongement à la rupture	53455	%	10
Résistance à la traction	53455	N/mm <sup>2</sup>	80
Module d' élasticité en traction	43457	N/mm <sup>2</sup>	3000
<b>PROPRIETES THERMIQUES</b>			
T° d' utilisation en continu	52612	°C	-20/+100
Point de Fusion	53736	°C	255
Coef. de dilatation thermique lin.	52328	10E-5 mm/°C	7
T° de déformation sous charge 1,85 N/mm <sup>2</sup>	-	°C	100
Conductivité thermique	52612	W/°C.m	0,29
Classement au feu	UL 94	-	HB
Indice d' Oxygène	UL 94	%	25

<b>PROPRIETES ELECTRIQUES</b>			
Rigidité diélectrique	53481	KV/mm	85
Résistivité transversale	53482	□/cm	10E16
Constante diélectrique 10 <sup>3</sup> HZ	53483	-	3,3
Tangente angle perte 10 <sup>3</sup> Hz 10exp6 HZ	53483	-	0,02