



PMMA (Polyméthacrylate)

Très souvent appelé PLEXIGLAS

Caractéristiques principales :

- Excellente usinabilité.
- Grande résistance aux UV.
- Bonne résistance aux chocs (supérieure au verre, mais inférieure à celle du polycarbonate)
- Faible absorption d'humidité.
- Excellentes propriétés optiques.
- Brûle facilement.

Exemples d'applications : Capotage de machines – thermoformage - Enseignes.

Couleurs : Transparent incolore, translucide, fumé, opale et nombreuses teintes.

	Norme DIN	Unités	
PROPRIETES PHYSIQUES			
Densité	53479	g/cm ³	1,19
Absorption d'eau à 23 °C HR 50 %	53495	%	0,3
Dureté	53505	-	R 102
Résilience	53453	KJ/m ²	2,1
Allongement à la rupture	53455	%	4
Résistance à la traction	53455	N/mm ²	72
Module d'élasticité en traction	43457	N/mm ²	3140
PROPRIETES THERMIQUES			
T° d'utilisation en continu	52612	°C	-40/+85
Point de Fusion	53736	°C	210
Coef. de dilatation thermique lin.	52328	10E-5 mm/°C	6,8
T° de déformation sous charge 1,85 N/mm ²	-	°C	-
Conductivité thermique	52612	W/°C.m	0,18
Classement au feu	UL 94	-	M4

Indice d'Oxygène	UL 94	%	-
PROPRIETES ELECTRIQUES			
Rigidité diélectrique	53481	KV/mm	20
Résistivité transversale	53482	Ω/cm	10E19
Constante diélectrique 10 ³ HZ	53483	-	2,9
Tangente angle perte 10 ³ Hz 10exp6 HZ	53483	-	0,028