

POLYCARBONATE (PC)

Très souvent appelé **MAKROLON** ou **LEXAN**

Caractéristiques principales :

- Très haute résistance aux chocs même à basse température.
- Maintient de la rigidité dans une large plage de température.
- Très bonne stabilité dimensionnelle.
- Transparent incolore (qualité optique).
- Existe en qualité mécanique : translucide (fortes épaisseurs).
- Inertie physiologique (contact alimentaire).

Exemples d'applications : Capotage de machines - "vitres" de protection - thermoformage.

Se décline en sous produits ayant reçu des traitements divers (anti UV par exemple)

Couleurs : Transparent incolore ou translucide, fumé.

	Norme DIN	Unités	
PROPRIETES PHYSIQUES			
Densité	53479	g/cm ³	1,2
Absorption d' eau à 23 °C HR 50 %	53495	%	0,15
Dureté	53505	-	M 75
Résilience	53453	KJ/m ²	20
Allongement à la rupture	53455	%	50
Résistance à la traction	53455	N/mm ²	70
Module d'élasticité en traction	43457	N/mm ²	2300
PROPRIETES THERMIQUES			
T° d'utilisation en continu	52612	°C	-60/+115
Point de Fusion	53736	°C	220
Coef. de dilatation thermique lin.	52328	10E-5 mm/°C	6,5
T° de déformation sous charge 1,85 N/mm ²	-	°C	135
Conductivité thermique	52612	W/°C.m	0,21
Classement au feu	UL 94	-	HB
Indice d'Oxygène	UL 94	%	26
PROPRIETES ELECTRIQUES			
Rigidité diélectrique	53481	KV/mm	30
Résistivité transversale	53482	Ω/cm	10E15
Constante diélectrique 10 ³ HZ	53483	-	3
Tangente angle perte 10 ³ Hz 10exp6 HZ	53483	-	0,01