

PVDF (Polyfluore de vinylidène)

Caractéristiques principales :

- Excellente résistance chimique aux produits corrosifs (notamment halogènes).
- Bonne résistance mécanique, rigidité.
- Excellente résistance aux produits chimiques et à l'hydrolyse.
- Résistance exceptionnelle aux intempéries et aux U.V.
- Très bonne stabilité dimensionnelle.
- Difficilement inflammable.
- Peu sensible aux rayonnements ionisants ou radioactifs.
- Bon isolant électrique et thermique.
- Bonnes propriétés de glissement.
- Inertie physiologique (contact alimentaire).

Exemples d'applications : Partout où des propriétés exceptionnelles de températures et de résistance chimique sont exigées - Matériel chaudronné - Pièces mécaniques.

Couleur : Naturel

	Norme DIN	Unités	
PROPRIETES PHYSIQUES			
Densité	53479	g/cm ³	1,79
Absorption d'eau à 23 °C HR 50 %	53495	%	0,03
Dureté	53505	-	R115
Résilience	53453	KJ/m ²	-
Allongement à la rupture	53455	%	>20
Résistance à la traction	53455	N/mm ²	45
Module d'élasticité en traction	43457	N/mm ²	2300
PROPRIETES THERMIQUES			
T° d'utilisation en continu	52612	°C	-60/+150
Point de Fusion	53736	°C	165 - 178
Coef. de dilatation thermique lin.	52328	10E-5 mm/°C	12
T° de déformation sous charge 1,85 N/mm ²	-	°C	90
Conductivité thermique	52612	W/°C.m	0,19
Classement au feu	UL 94	-	VO
Indice d'oxygène	UL 94	%	44

PROPRIETES ELECTRIQUES			
Rigidité diélectrique	53481	KV/mm	18
Résistivité transversale	53482	Ω/cm	10E15
Constante diélectrique 10 ³ HZ	53483	-	7,8
Tangente angle perte 10 ³ Hz 10exp6 HZ	53483	-	0,15